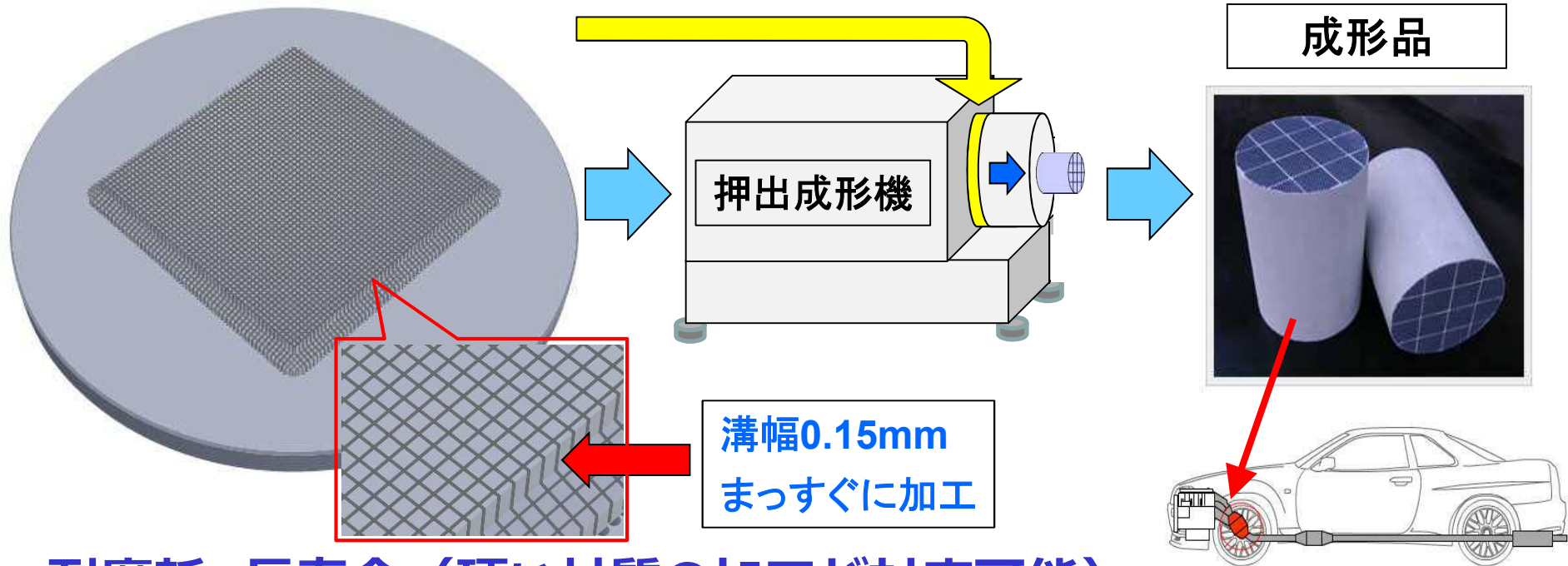


ハニカム金型用（細溝加工）



- ・耐摩耗、長寿命（硬い材質の加工が対応可能）
- ・溝幅の精度±0.01mm（加工方法：スライサー）
- ・異型にも対応可能（加工方法：MC）

◆使用工程	押出成形工程 等
◆適用部品	ハニカム金型 等
◆加工実績	SKS3 NAK55 HAP40 SUS420J2

