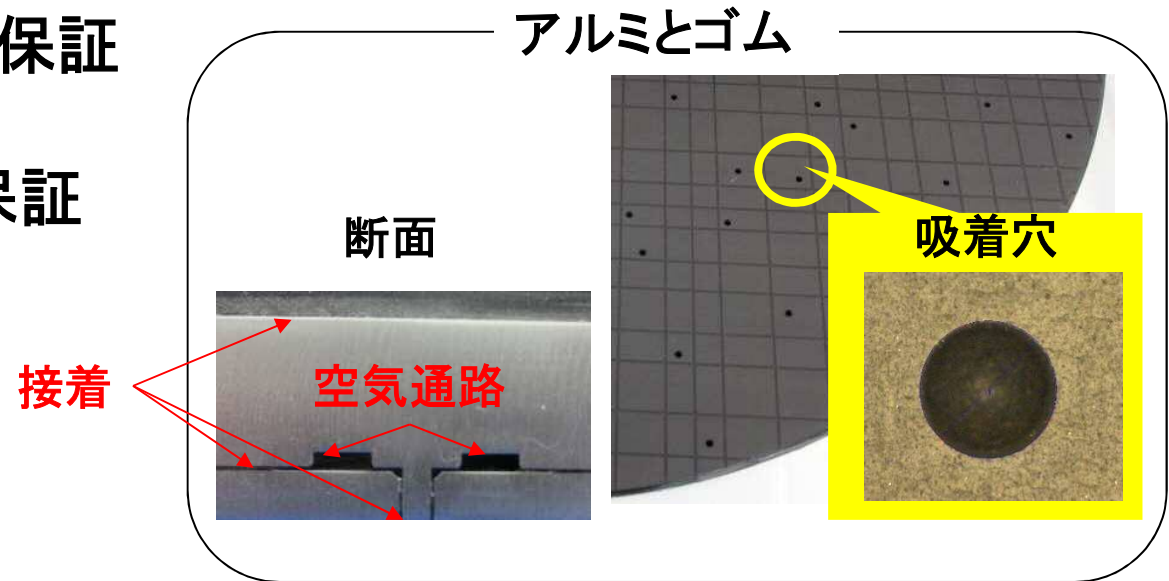


接着後加工技術

接着後の精度加工と機能保証

①リーク試験による機能保証

平面度50ミクロン



②振動試験による接着性能評価

直角度30ミクロン



- ◆用途 吸着テーブル、ウェハー研磨治具
- ◆材質 アルミとゴム、SUSとSUS、アルミとSUS等

接着後加工技術(加工実績)

材質	条件	実績
A5052+EPDM(ゴム)	EPDM 硬度30	平面度0.05
SUS304+シリコンゴム		接着後シリコン除去加工