

メッキ後加工技術

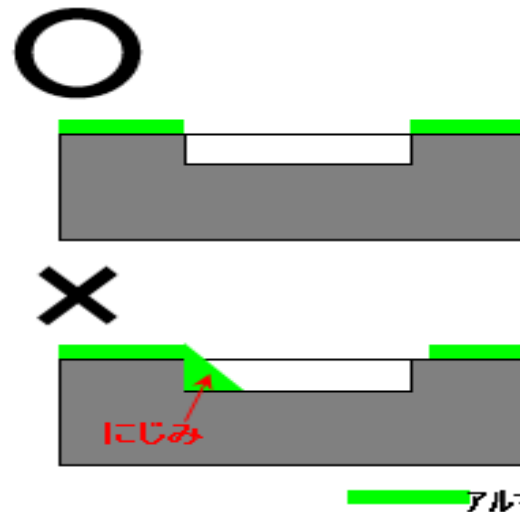
硬質アルマイトや白アルマイト処理後の加工が可能です。

①シール面加工も同時に対応可能



②にじみ無い境目を実現

※マスキングによるアルマイト処理よりもきれいに仕上がります。



にじみなし



にじみあり

◆用途 真空部品、通電必要部品、マスキングできない部分等

◆素材 A5052、A6061

メッキ後加工技術(加工実績)

材質	メッキ	実績
A5052	白アルマイト AS	白アルマイトの剥がし加工
A5052	硬質アルマイト AH-V50	硬質アルマイト50 μ m剥がし加工