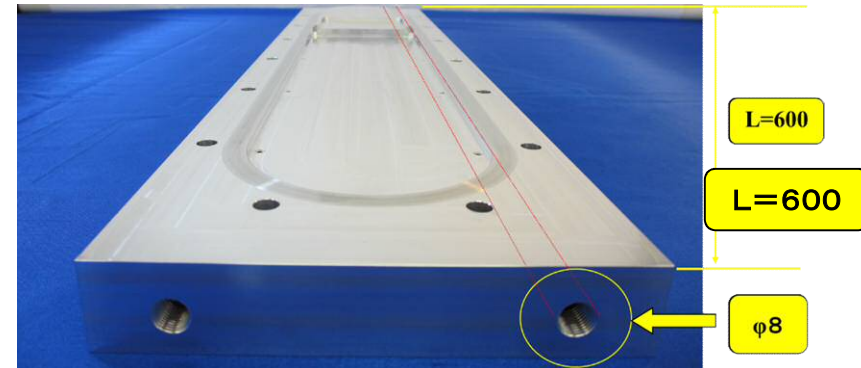


深穴加工技術

横型マシニングでの深穴加工！！

・対面加工で深さ600mm！



・片側からの加工で275mm！



◆用途 吸着テーブル・冷却テーブル・ヒーターブロック等

◆素材 アルミ ステンレス 等

深穴加工技術（加工実績）

材質	穴径 (mm)	深さ (mm)	備考
A5052	$\Phi 8 \pm 0.2$	深さ585mm	(74D、38D×2) 対面加工
A5052	$\Phi 3$	深さ166mm	(56D)
A5052	$\Phi 14.2 (0, -0.05)$	深さ275mm	(20D)
SUS303	$\Phi 5 \pm 0.1$	深さ139mm	(38D)
SUS430	$\Phi 4 \pm 0.1$	深さ128mm	(32D)
SUS304	$\Phi 10.05$ (0, +0.05)	深さ300mm	(30D)