

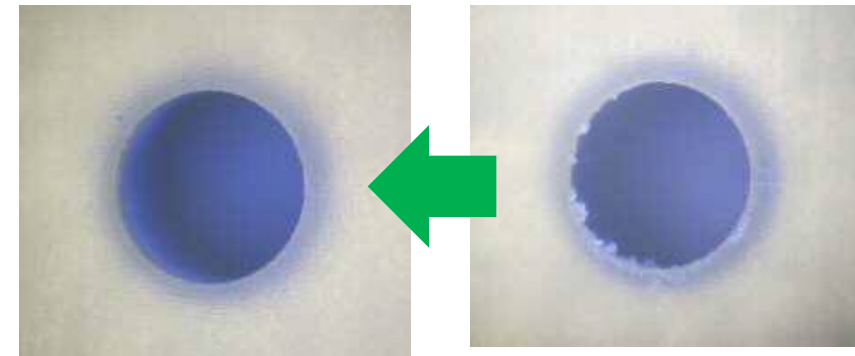
ゴム微細加工技術

ゴムを接着し加工！

①バリ、欠けのないバリレス加工

改善後

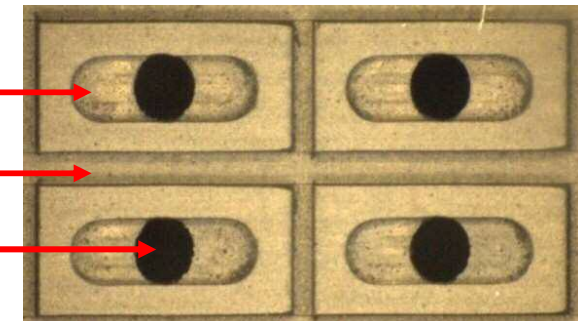
改善前



②面精度は仕様用途に合わせ対応
※平面度20ミクロン以内

③微細ポケット・細溝加工

- ・ポケット 2mm × 3mm 精度0.05
- ・スリット 0.3mm 精度0.05
- ・穴 Φ0.3mm 精度0.05



◆用途 ウエハー切断・搬送・吸着用テーブル等

◆素材 硬度60以上の耐熱ウレタンまたはCR 等

平面度・平行度加工技術（加工実績）

材質	穴径 (mm)	ポケット・細溝 サイズ (mm)	平行度 (mm)
耐熱ウレタン Hs78℃ 茶	Φ0.3	1 * 1.5 0.05	0.02以内
耐熱ウレタン Hs90℃ 茶	Φ0.3	1 * 1.5 0.05	0.02以内
CR A60 黒	Φ0.3	0.02以内	0.02以内