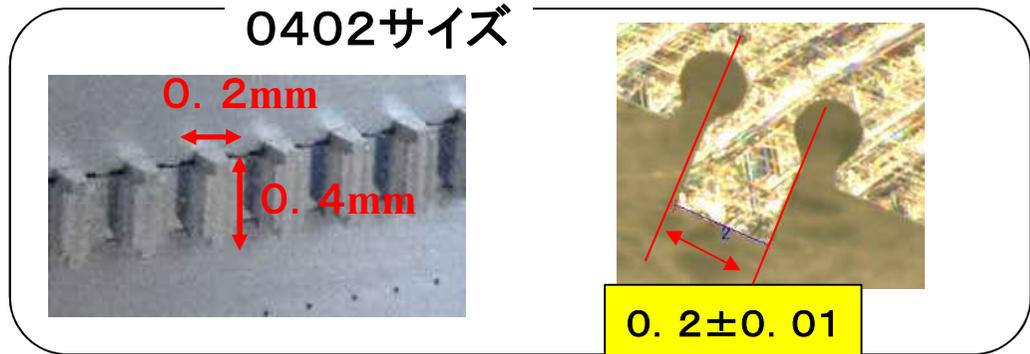


# 薄板加工技術

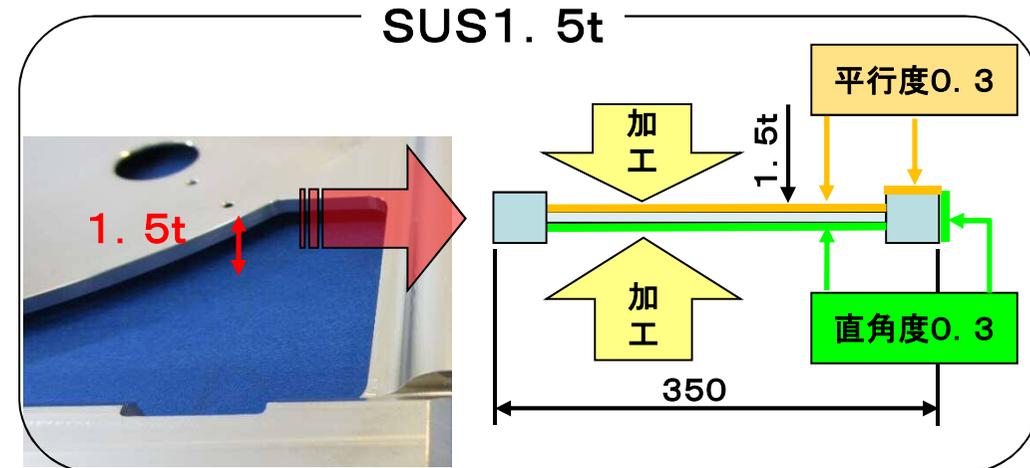
① 0.4mmの板厚に微細加工  
精度±0.005



② 歪みのないマシニング加工

・SUS 1.5t ±0.1  
平行度0.3 直角度0.3

・AL 2t 300Φ  
平行度0.1 平面度0.05



AL 2t 300Φ



AL 3t 400Φ



◆用途 キャリアテープ成形金型  
半導体製造装置用部品

◆素材 AL、SUS、NAK

# 薄板加工技術（加工実績）

材質	加工サイズ (mm)	精度 (mm)
A7075	0.4t × Φ210	切削で0.4t ± 0.01
A7075	0.6t × Φ210	切削で0.6t ± 0.01
SUS304	4t × 180 × 400	残り板厚1t(+0.1、0)
SUS316	15t × 311 × 342	残り板厚1t(-0.05、-0.1)