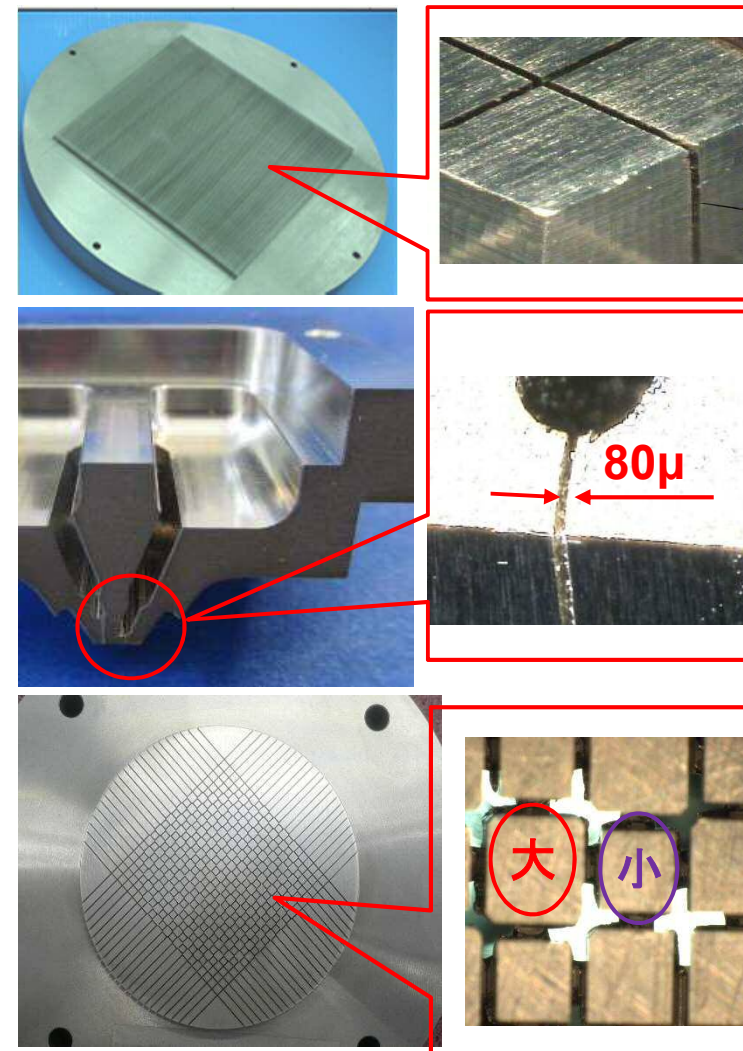


細溝加工技術

- ・鉄やステンレス～工具鋼まで
 巾広い材質に対応可能
 ※SKS3、SUS316、HAP40etc
 - ・80 μ m(髪の毛と同じ太さ)の加工実績
 ※材質:SUS316、深さ:1
 - ・MC加工では様々な形状に対応可能
 ※溝巾0.3mm以上
 ※異型ハニカム金型etc
- ◆用途 ハニカム金型や
 ノズルなど高精度製品に最適



細溝加工技術

材質	サイズ	精度
SKS3	□117mm	溝幅0.42mm 深さ8mm(公差±0.05)
NAK55(HRC40)	□144mm	溝幅0.21mm 深さ2mm(公差±0.01)
HAP40	□50mm	溝幅0.33mm(公差±0.01) 深さ7mm(公差±0.05)
SUS420J2	50×70	溝幅0.15mm(公差±0.01) 深さ2.5mm(公差±0.03)
SUS316	50×265mm	溝幅0.08mm(公差±0.01) 深さ1mm(公差±0.05)