
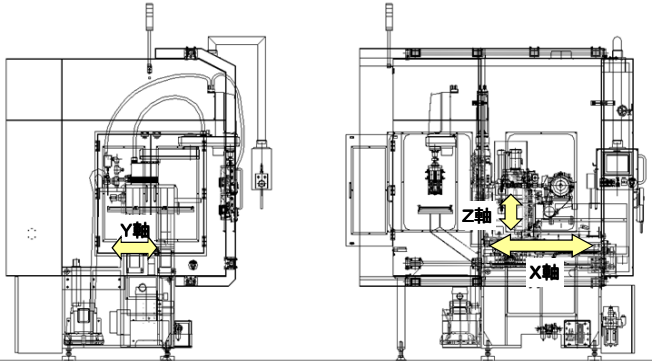

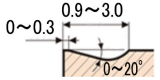


チップブレード加工機 ACB301

基本仕様

型式		ACB301				
名称		チップブレード加工機				
外観/全体図						
基本性能	対象チップ	研削タイプ 材質:超硬合金、サーメット 正三角形60° 08(4.76)~16(9.525) S:正方形90° 09(9.525)~12(12.70) C:ひし型80° 04(4.76)~12(12.70) D:ひし型55° 07(6.35)~11(9.525) V:ひし型35° 08(4.76)~13(7.94)		コラム部	上下移動量(Z)	50mm(自動)
	チップ形状 内接円(mm)	前後移動量(Y)			100mm(自動)	
		主軸回転速度			3430rpm 60Hz	
		主軸回転モータ			2.2kW 2P	
		主軸傾斜角度			0~20°	
		コラム回転角度			調整範囲±2°	
	チップ厚さ記号(mm)	02(2.38)、T2(2.78)、03(3.18)、T3(3.97)、04(4.76)		スピンドル部	砥石径	φ80~φ110
	チップ逃げ角(度)	0°~11°			砥石固定方法	ボルト止、専用工具1式付属
	ブレードタイプ	 平行形 (刃先平行) 角度形 (刃先交差)		トレイ部	セット枚数	固定式、3枚
	ブレード寸法	 0~0.3 0.9~3.0 0~20°			トレイ仕様	ピン位置決め式、収納数110個/枚 サイズ228*187*20(MCナイロン)
	加工精度	ランド幅 ±0.03mm		搬送ロボット部	自動搬送機能	2ヘッド、プロア吸引式
	搬送時間	38秒/個(Tタイプ)			搬送ロボット	スカラロボット(YK600XG)
加工テーブル部	加工基準	チップ上面基準		制御部	タッチパネルサイズ	8インチ、カラー
	左右移動量(X)、速度	250mm(自動NC)、1~5000mm/min			品種登録数	150品種
	コーナー割り出し	2~4コーナー自動割り出し			制御装置	PLC(オムロン製)
	角度調整範囲	±30°			位置制御ユニット	モーションNC(オムロン製)
	加工工具	各1式付属			ダイヤルジョグ(手バ装置)	各軸
	クランプ径	φ20		筐体部	電源	3相200V 60A
	油圧ポンプ	TAIYO製			カバー形状	フルカバー
	クランプ、プッシャー駆動	油圧+コムニカ弁制御			クーラント仕様	水性、タンク循環式(タンク付)
					重量	2.0t
					空圧源	0.5MPa
			サイズ(mm) 横*奥*高	1900*1770*2600		