

ACBシリーズ チップブレード加工機

大手工具メーカー納入実績（過去5年分）

ACB-102M(手動) 8台

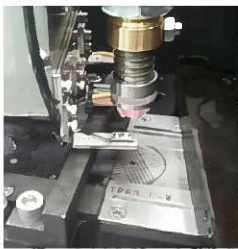
ACB-102A(自動1軸)24台

ACB-204A(自動2軸)17台

特徴 1

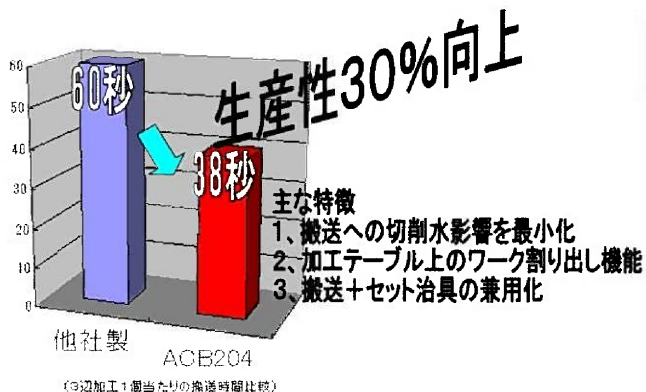
多品種対応

- 1、ワーク割出角度の任意設定
- 2、多品種対応ハンド
- 3、加工角度調整機構
(主軸上下・前後・旋回、テーブル左右)



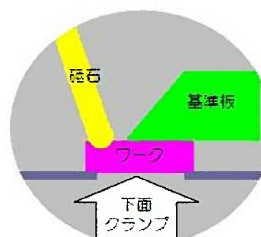
特徴 2

自動搬送の高速化



特徴 3

加工品質の安定



ワーク上面基準での加工

ワーク厚み精度の影響を受けず、安定した加工品質を実現!!

ACBシリーズ チップブレーカ加工機

■基本仕様一覧

種別・区分		ACB-102M 半自動機	ACB-102A 自動機1軸仕様	ACB-204A 自動機2軸仕様
加工テーブル	移動量(X)	250mm		
	送り速度	1~5000mm/min		
	コーナー割り出し	2~4コーナー自動割り出し		
	角度調整範囲	±30°		
砥石軸	上下移動量(Z)	100mm		
	前後移動量(Y)	100mm		
	回転速度	3430min-1(60Hz)・無段変速		
	回転モータ	2.2kW 連続		
コラム部	傾斜角度	0~20°		
	角度調整範囲	±2°		
供給・排出部	トレイセット数	-	3	
操作部	タッチパネル	8.4インチ		
	性能			
性能	コーナー自動割り出し機構	●	●	●
	主軸角度自動調整機構	●	●	●
	自動搬送機能	×	●	●
	エリアセンサ(設備正面・左側面)	×	●	●
	品種登録機能	×	●(150品種)	●(150品種)
	2軸同時加工機能	×	×	●
	表裏反転機能	×	×	●(オプション)
ユーティリティ	電源	3相200V 30A		3相200V 50A
	空圧源	0.5MPa		
外形寸法 (W/D/H)	本体	1500/1750/1500mm	2050/1855/2300mm	2050/1855/2300mm
	クーラントタンク	460/1100/760mm		
重量		1.4t	1.5t	1.7t

ACB-102M



ACB-102A



ACB-204A



■対象ワーク

切刃長さ(ISO)		厚み(ISO)
	06、08、09、12	02、T2、03、T3、04
	07、09、11、15	
	09、12	
	08、09、11、13、16	
	11、16	

※仕様、デザインは予告もなく変更することがありますのでご了承ください。



〒895-2203
鹿兒島県薩摩郡さつま町永野950番地
TEL: 0996-58-0331
FAX: 0996-58-0365
HP.URL: <http://www.aron.co.jp>

カタログ番号 A08016-05

製品のご用命は