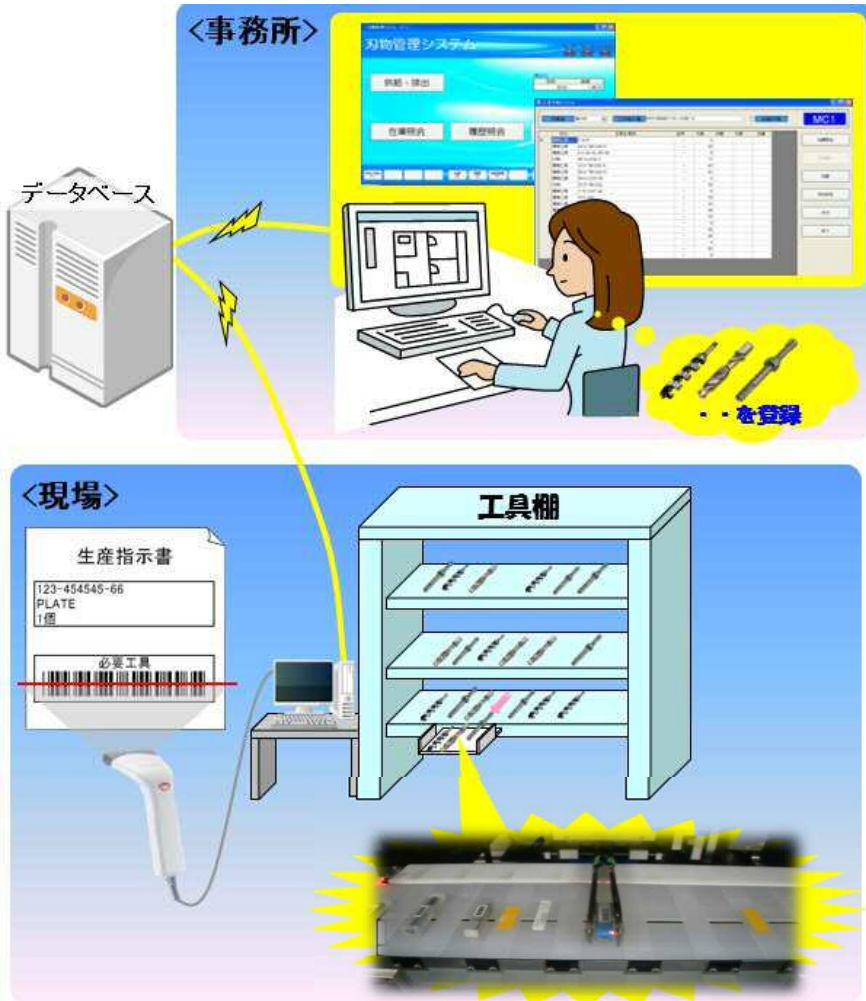


機械加工支援機器(刃物管理装置)

バーコードを読み込み、指示書の通りの刃物を取り出し用意する



仕様

- 1 対象範囲(入力情報:対象製品など)
- 2 能力(出力情報:検出能力他)
- 3 特徴

1 対象製品	管理対象:ドリル、エンドミル 対象ワーク:最大 188*28*28(四角形) 最小 62.8*8.6*7.6(台形)
2 能力	入出庫 30秒/本 10本を一度に取出しが可能 最大収納数:1000個
3 特徴	・バーコードを利用した在庫管理システム ・工作指示書のバーコードを読み取り、 必要な工具を自動で用意する。

刃物	標準品	オプション
収納数	500個	+500個ごと