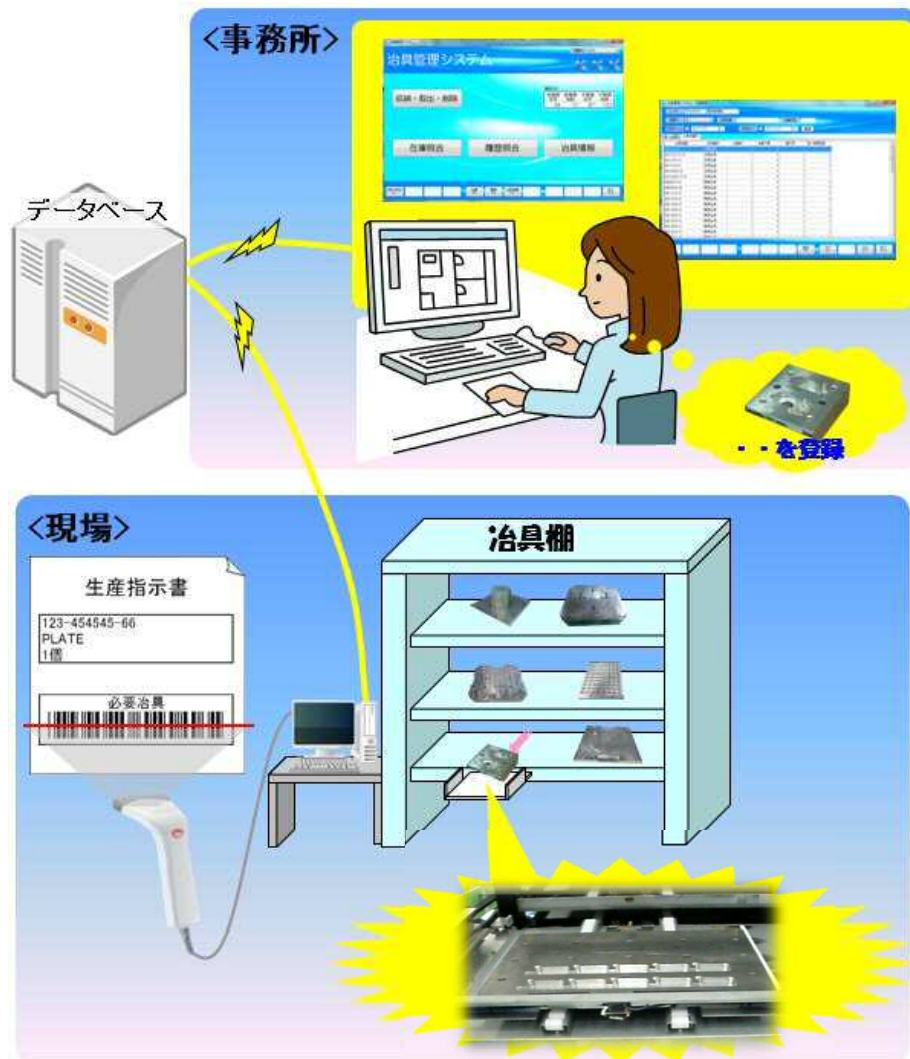


機械加工支援機器（治具管理装置）



治具	標準品
収納数	68個



仕様

- 1 対象範囲(入力情報:対象製品など)
- 2 能力(出力情報:検出能力他)
- 3 特徴

1 対象製品	加工用治具 最大 2300×70×600※ アルミor鉄 30Kg 最小 60×10×80 アルミor鉄 30Kg ※最下段のみ270
2 能力	収納・取出し 各40秒/式 収納数 68個
3 特徴	<ul style="list-style-type: none">・バーコードを利用した在庫管理システム・工作指示書のバーコードを読み取り、必要な加工用治具を自動で用意する。