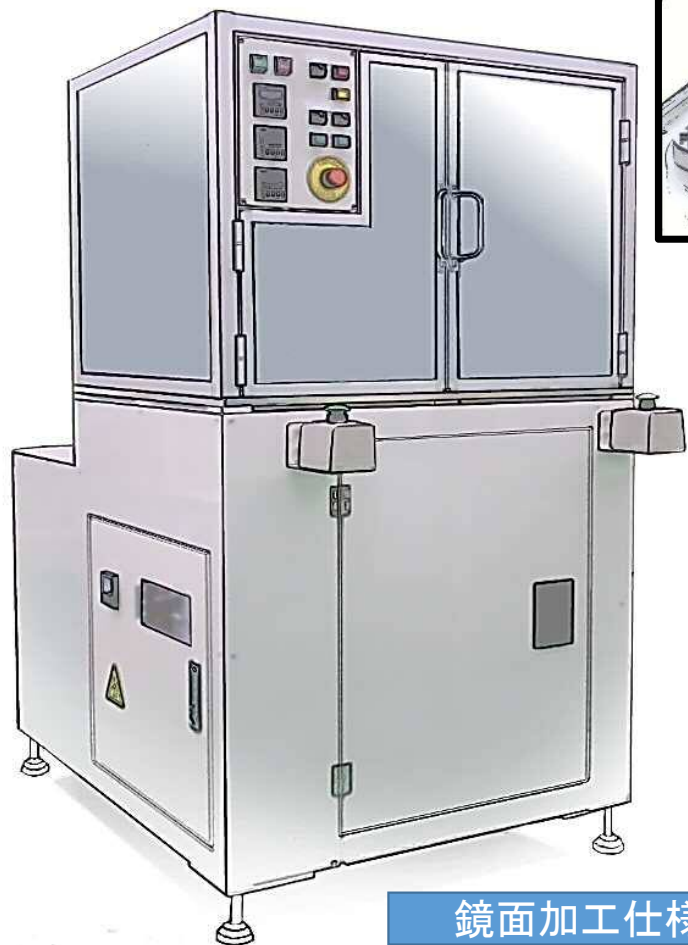
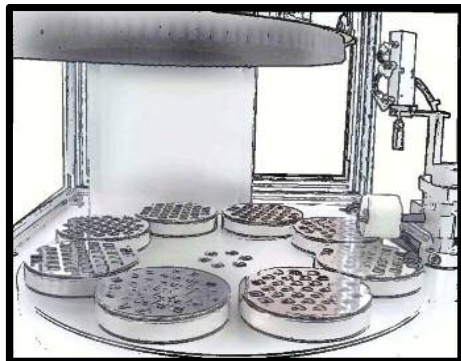


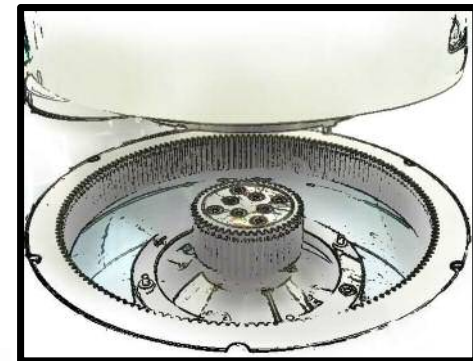
ブラシ加工機



鏡面加工仕様

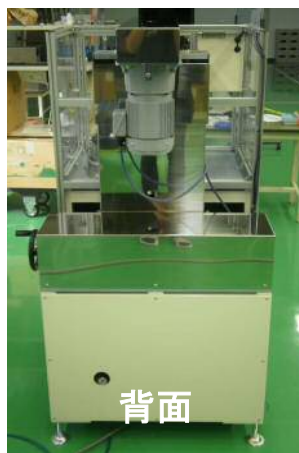


R面加工仕様



ブラシ加工機(鏡面加工仕様)

標準仕様 BR30



多テーブル仕様 BR40(オプション)

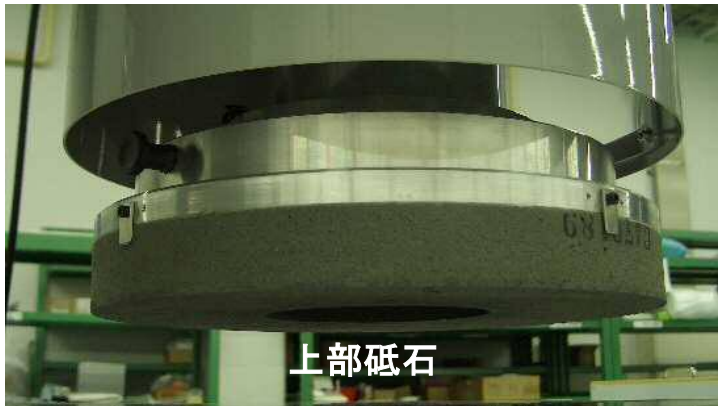


仕様

1 対象製品	超硬切削チップ 内接円: 3.5mm~12.9mm 厚さ: 2mm~10mm すくい角: 15度以下	
2 能力	標準仕様 (BR30)	生産数 一回当たり最大128個 (ワーク: 正方形、内接円12.9の場合)
	多テーブル仕様 (BR40)	生産数 一回当たり最大256個 (ワーク: 正方形、内接円12.9の場合)
3 特徴	<ul style="list-style-type: none">• 自社開発ブラシによる鏡面加工• 遊星回転テーブルとブラシ回転制御による均一加工• 量産から多種少量生産に幅広く対応• 研磨剤の自動塗布機能(オプション)	



ブラシ加工機 (R面加工仕様 AR20)



上部砥石



スイングアーム



操作盤



下部砥石



正面

仕様

1 対象製品	超硬切削チップ 内接円: 3.5mm~12.9mm 厚さ: 2mm~10mm すくい角: 15度以下
2 能力	生産数 一回当たり最大32個 (ワーク: ひし形、内接円12.9の場合) 最大回転速度 上部30rpm 下部30rpm 駆動軸180rpm
3 特徴	<ul style="list-style-type: none">スポンジ砥石による製品エッジのアール加工上下砥石とテーブルの回転・加圧制御による均一加工キャリアプレート交換による多品種対応  <p>キャリアプレート</p>