

空瓶検査装置

画像検査により、空瓶検査工程の省人化を実現

■ 検査内容

- ・充填前の空瓶『口天面』『胴』『底』の全周検査

■ 特徴

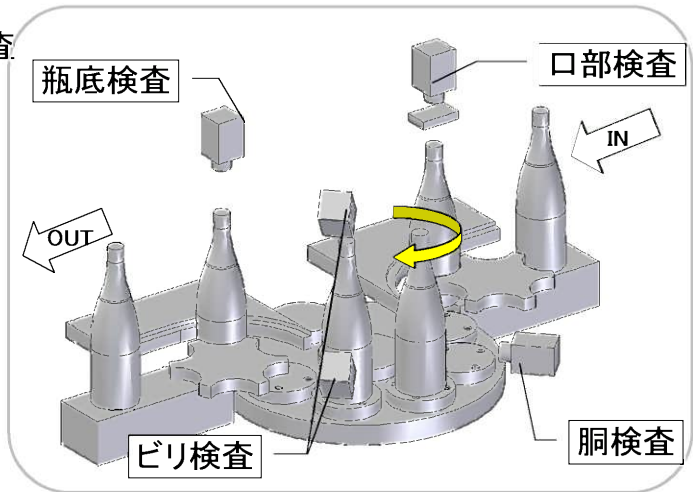
- ・既存機に勝る高精度な検査
- ・リサイクル瓶の品質合否の線引きが可能

■ 検査項目

- ・空ビン全体の『異物付着』『カケ・キズ』
- ・目視困難な『口底のビリ』『胴内部の油分』

■ その他

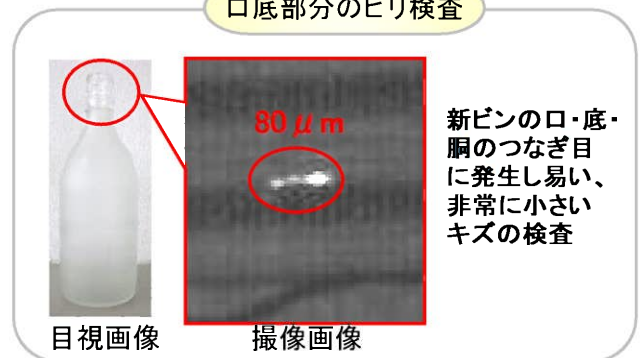
- ・お客様の設備ラインに最適な仕様をご提案



瓶全周を高精度検査

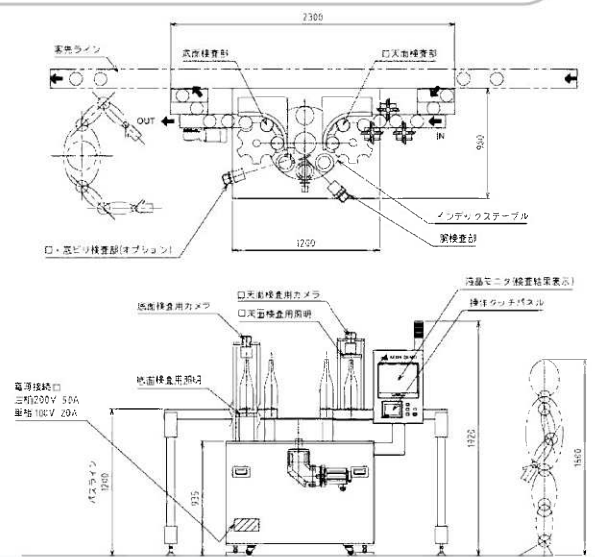


口底部分のビリ検査



■仕様・諸元

ラインナップ	専用タイプ	小瓶マルチタイプ	マルチタイプ
検査対象サイズ	1800ml	360~900ml (ビン高さ:170~300mm)	360~1800ml (ビン高さ:170~400mm)
検査項目/検査精度	(1) 口天面の異物、キズ/口0.5mm (2) 底面の異物、キズ/口1mm (3) 胴の異物、キズ/口1mm		
処理能力	最大120BPM (7200本/時間)		
品種登録	最大100品種		
品種切り替え	型替部品にて品種切替		
装置外形寸法	W:2300mm × D:900mm × H:2250~2550mm (コンベア高さ900mm以上)		
重量	約1500kg		
ユーティリティ(電源)	3相AC200V/50A、単相AC100V/20A		
NG通知方法	信号出力(接点出力)		
付加機能	品種登録サポートシステム、検査結果出力機能		
オプション	NG排出ユニット、ロビリ検査ユニット、底ビリ検査ユニット、安全カバー		



アロン電機株式会社 営業部 営業企画グループ

〒895-2203 鹿児島県薩摩郡さつま町永野950番地 TEL:0996-58-0331 FAX:0996-58-0233 HP.URL: <http://www.aron.co.jp>

カタログ番号 A09004-01

2009年6月現在

お断りなく仕様などを変更することがありますのでご了承ください